

Ensaio Laboratorial nº 83 3 7954 pelo L.N.E.C.

características

Produto bicomponente à base de resinas epoxídicas e endurecedores, em dispersão aquosa, cuja principais propriedades são:

- Elevada dureza
- Grande lavabilidade
- Impermeável à água
- Permeável ao vapor de água
- Resistência à abrasão
- Acabamento brilhante
- Resistência química (ver tabela)
- Cores: conforme catálogo

parâmetros técnicos

Esmalte Hidroepox ref. 912

9122

Viscosidade

(MTE. 2, Brookfield, 4:10 rpm, 20°C): 6800 – 11000

Massa volúmica

(MTE.4, 20°C): 1.200 – 1.300 g/cm³

9121

Massa volúmica

(MTE.4, 20°C): 0.950 – 1.050 g/cm³

campo de aplicação

Vetificação colorida de paredes e pavimentos industriais, piscinas, hospitais, edifícios escolares, outros edifícios de carácter público, cuja exigências de lavabilidade e resistência, sejam elevadas.

métodos de aplicação

Preparação das superfícies

As superfícies a tratar deverão estar isentas de poeiras, gorduras, sujidades e de materiais em desagregação.

Aplicação do primário **Poliepo Ref. 908**, em superfícies de betão, ou do primário **Anti-Ferrugem Ref. 911**, em superfícies metálicas.

Preparação da aplicação

Após homogeneização, previa e em separado, devem misturar-se, cuidadosamente, os dois componentes deitando-se pouco a pouco o “componente resina” **Ref. 9121** sobre o “componente endurecedor” **Ref. 9122** e mexe-se a fim de obter uma mistura homogénea. Deixa-se repousar, entre 10 a 15 minutos.

Agita-se novamente e aplica-se, tendo o cuidado de ir mexendo o produto, a fim de evitar a sedimentação dos materiais constituintes.

- O produto deverá ser aplicado, em duas demãos

- O intervalo de tempo, entre cada demão, não deverá ser inferior a 6 horas, nem superior a 12 horas.

Proporção da mistura

Ref. 9121 – 1 parte, em peso

Ref. 9122 – 2 partes, em peso

Nota: Para uma mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de velocidade lenta (300 a 400 r.p.m.)

condições de aplicação

Sendo o **Esmalte Hidroepox Ref. 912**, um produto cujo endurecimento resulta da reacção, entre si, dos seus dois componentes, recomenda-se:

Não aplicar o produto, fora dos seus limites de temperatura (8°C a 40°C), ou com humidade ambiente ou do suporte, superiores a 70%.

Em locais fechados e pouco arejados há que assegurar a sua ventilação e se necessário aquecimento, já que, também as baixas temperaturas, atrasam a reacção de polimerização.

limpeza de utensílios

Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco

tempo de secagem

Endurecimento inicial, 24 a 48 horas (20°C)

Endurecimento completo, 7 a 10 dias (20°C)

Esmalte Hidroepox ref. 912

esmalte a dois componentes em solvente

rendimento/consumo Dependendo das condições das superfícies, os valores médios serão: 300 a 450 g/m²/2 demãos

embalagens Componentes 9121 – 1 kg e 5 kg
9122 – 1 kg, 5kg e 20 kg

armazenagem Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.

transporte Consultar Ficha de Segurança Ref. 9121 e 9122
ADR/RID: Ref. 9121 – classe 3, II e 9122 – Isento

TABELA DE RESISTENCIA QUIMICA			
Boa			
Água (20°C)	Soluções Açucaradas	Óleos, Gorduras	Percloroetileno
Amónia	Gorduras	Gasóleo	Sais Descongelados
Substâncias alcalinas	Óleos Minerais	Substâncias Alifáticas	Água Desmineralizada
Soda Caustica a 10% e 25%	Mineral "Sprints"	Detergente Teepol	Óleos Vegetais
Água do Mar	Petróleo	Xileno	Dispersões Acrílicas
Soluções salinas	Óleo Par Travões	Tolueno	Cellosolve
Etanol a 10%	Kerosene	Óleo de Pinho	Látex
Butanol a 10%	Glicerina		
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool	Tetracloro de Carbono	Água Desmineralizada (70°C)
Ácido Orgânico Diluído	Acetona	Esteres	Água (60°C)
Fraca			
Clorofórmio	Ácido Sulfúrico Concentrado	Ácido Acético – 10% e 5%	Ácido Fórmico a 1%
Cloreto de Metilo	Ácido Clorídrico a 10%	Ácido Nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Orgânico Concentrado	Ácido Láctico a 5%	