

características

O Fibroflex à base de resinas acrílicas, com reforço de fibras, que confere às argamassas:

- Elevada capacidade de impermeabilização
- Elevada resistência mecânica
- Elevado grau de impermeabilização
- Elevada resistência química
- Elevado grau de aderência
- Resistência à carbonatação
- Resistência à compressão em comparação com argamassas tradicionais
- Resistência à abrasão

parâmetros técnicos

Fibroflex ref. 421

Viscosidade	(MTE.2, Brookfield, 4:10 rpm, 20°C): 9000 – 12000
Teor em Sólidos	(MTE.5): 33 – 36%
Massa volúmica	(MTE.4, 20°C): 0.900 – 1.030 g/cm ³
pH	(MTE.3, 20°C): 9 – 10

campo de aplicação

Recuperação de betão armado e rebocos degradados pela sua aderência e resistência à carbonatação
Pavimentos novos em renovação, pela sua aderência, resistência à compressão, à abrasão e química.
Impermeabilização de superfícies ligeiramente deformáveis em terraços, aves, caixas de elevador e depósitos, pela sua impermeabilidade e flexibilidade. Especialmente indicado para o enchimento/reparação de fissuras

métodos de aplicação

Composição da Argamassa

Composição adequada	Dosagem Mínima/Kg		Dosagem Máxima/Kg	
	Partes em peso	Partes por volume	Partes em peso	Partes por volume
Fibroflex Ref. 421	5,1	1	15,3	1
Cim. Portland 32,5	50	9	50	3
Paviquartz 275	175	21	175	7
Água	20 a 25	4 a 5	10	0,7

As dosagens aconselhadas conferem ao produto final um aumento da eficácia em relação à sua absorção de água, relativamente às argamassas tradicionais de:

- 50% para a dosagem
- 70% para a dosagem máxima

As argamassas aditivas com **Fibroflex Ref. 421**, tais como as argamassas tradicionais podem ser fabricadas, manualmente, com os utensílios correntes ou, mecanicamente, com betoneira ou homogeneizador de mistura forçada. Quando o fabrico é manual, dever-se-á começar por misturar por um lado, todos os sólidos e por outro, os **Fibroflex Ref. 421** com água de formulação, misturando então estes dois componentes. Quando o fabrico é mecânico dever-se-á deitar inicialmente não betoneira ou misturador o **Fibroflex Ref. 421** e a água, seguida da introdução de inertes grossos, cimento e restantes inertes, por esta ordem. Consoante os modos do fabrico e consequente acção mecânica durante a mistura, assim varia a quantidade de água a utilizar, devendo sempre ser a mínima possível, salvaguardando a trabalhabilidade.

Aplicação

As argamassas poderão ser aplicadas, manualmente, com os utensílios correntes.

limpeza de utensílios

Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco

Fibroflex ref. 421

aditivo para argamassa fibro-reforçado para reparações

condições de aplicação	A temperatura ambiente no momento da aplicação, assim como nas 24 hora subsequentes, deve estar compreendida entre +5°C e 40°C.
tempo de secagem	O tempo de cura da argamassa aditivada é de 2 a 3 semanas
rendimento/consumo	O consumo de aditivo Fibroflex Ref. 421 será dependente do tipo de argamassa fabricada, assim como do tipo e irregularidade do suporte. Para o exemplo atrás apresentado pode-se estabelecer um valor estivo de 1,2 l/m ² /cm de espessura, o que corresponde a 20 kg de argamassa por m ² e por cm de espessura.
embalagens	5 L e 20 L
armazenagem	Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.
transporte	Consultar ficha de segurança ref. 421 ADR/RID: Isento