

| | | |
|-------------------------------|---|--|
| características | Primário anti-corrosivo a dois componentes á base de resinas epoxídicas em dispersão aquosa | |
| parâmetros técnicos | Anti-Ferrugem ref. 911 | |
| | Massa volúmica | 9111 (MTE. 4, 20°C): = 1.080 g/cm ³ |
| | Viscosidade | 9112 Viscosidade (MTE. 2, Brookfield, 4:10 rpm, 20°C): = 6000 mPa.s |
| campo de aplicação | O primário Anti-Ferrugem Ref. 911 aplica-se em todos os materiais ferrosos tradicionalmente usados na construção naval e em todas as indústrias onde se Carga de uma boa protecção, quer na manutenção quer nos acabamentos. | |
| métodos de aplicação | É aplicável em todas as superfícies ferrosas, depois de convenientemente limpas e desengorduradas, quer mecanicamente quer quimicamente, á trincha, rolo ou pistola, em duas demãos. Em caso de necessidade de diluição, conforme o utensílio usado na aplicação, deve juntar-se Solvepox Ref. 582, que em todo o caso não deverá exceder 10% do peso da mistura dos dois componentes. Na aplicação torna-se necessário que o intervalo de tempo entre cada demão nunca seja inferior a 5 horas nem superior a 12 horas. O seu efeito ficará comprometido se se aplicar sobre superfícies com ferrugem que não tenham sido devidamente decapadas. (AS 2 ¹ /2) Preparação da mistura Após homogeneização prévia e em separado, devem misturar-se cuidadosamente os dois componentes, deitando 1 parte em peso do "componente resina" Ref. 9111 em 2 partes em peso do "componente endurecedor" Ref. 9112. Depois de bem misturados estes dois componentes, junta-se lentamente o Solvepox Ref. 582 necessário para a diluição mais conveniente, agitando sempre a fim de obter uma mistura homogénea. Deixa-se repousar durante 10 a 15 minutos. Agita-se novamente e aplica-se. Durante a aplicação convém mexer o produto a fim de contrariar a sedimentação dos materiais constituintes mais densos | |
| condições de aplicação | Sendo o Anti-Ferrugem Ref. 911 um produto em dispersão aquosa cujo endurecimento resulta da reacção entre si dos seus dois componentes, esta só se completa após a evaporação da água. Não aplicar o produto fora dos seus limites de temperatura (8°C a 40°C), abaixo da do ponto de orvalho ou com humidade ambiente ou do suporte superiores a 60 Em locais fechados e pouco arejados há que assegurar a sua ventilação e se necessário aquecimento, já que, também as baixas temperaturas atrasam a reacção de polimerização. | |
| limpeza de utensílios | Limpar com água, enquanto o produto se encontra fresco | |
| tempo de secagem | 4 – 6 horas | |
| rendimento/consumo | 150 a 250 g/m ² /demão. | |
| embalagens | Ref. 9111 – 1kg 9112 – 1 kg e 5 kg | |
| armazenagem | Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena. | |
| transporte | Consultar Ficha de Segurança Ref. 9111 e 9112 ADR/RID: 9111 – Classe 3, 5º, b) 9112 – Classe 3, 31º, c) | |