

características

Produto à base de resinas epoxídicas e endurecedores, em dispersão aquosa e cargas minerais seleccionadas, que apresenta:

- Boas características autonivelantes
- Resistência à compressão
- Elevada flexibilidade
- Resistência à abrasão
- Elevada transitabilidade de pessoas e veículos
- Resistência química (ver tabela anexa)
- Cor: Conforme catálogo da gama Hidroepox

parâmetros técnicos

Dursol ref. 916

Forma	pasta fluida tricomponente
Massa volúmica do componente 9161	1.040 g/cm ³ (1)
Massa volúmica do componente 9162	1.330 g/cm ³ (1)
Massa volúmica da mistura	1.570 g/cm ³ (1)
Relação da mistura	
Componente 9161	3,75 partes em peso
Componente 9162	10 partes em peso
Componente 9163	12,5 partes em peso
"Pot-Life" a 20°C	1 a 2 horas (1)
Secagem ao tacto	6 a 12 horas (1)
Endurecimento inicial a 20°C	24 a 48 horas (1)
Endurecimento final a 20°C	7 a 10 dias (1)
Temperatura de aplicação	
Mínima	8°C (1)
Máxima	40°C (1)
Resistência à temperatura	-10°C a + 50°C (1)

(1) Valores Orientativos

campo de aplicação

Especialmente indicado para pavimentação industrial onde existem grandes extensões a cobrir, como pavimentos da indústria alimentar, farmacêutica, cosmética, lavandaria e tinturarias, oficinas mecânicas, garagens, refeitórios, laboratórios, centrais nucleares, etc

métodos de aplicação

Preparação das superfícies

Superfícies de betão – A superfície a tratar deverá apresentar-se com resistência suficiente de modo a suportar as cargas necessárias, isto é, a resistência mecânica do betão deverá ser, pelo menos, de 30N/mm².

As superfícies deverão apresentar-se limpas de pó, isentas de gorduras, óleos ou materiais em desagregação. O tratamento previsto consiste numa lavagem química atempada (consultar boletim técnico Hidroepox).

A reparação total, ou colmatação de eventuais irregularidades, pode ser feita utilizando:

- O nosso produto **Betonepox Ref. 925**, precedido da aplicação do primário **Poliepox Ref. 908**, quando se pretenda maior rigidez de aplicação (3 a 4 dias de secagem).

- Argamassa aditivada com **Pavicril Ref. 415**, precedida da aplicação do primário cimentício **Regicril Ref. 412** para prazos de execução que contemplem o tempo de cura necessário da argamassa (2 a 3 semanas).

Sobre as superfícies, assim tratadas, proceder-se-á aplicação da restante tecnologia.

Dursol ref. 916

massa epox colorida fina autonivelante para pavimentos

- As juntas de dilatação poderão ser colmatadas utilizando, para grandes solicitações de elasticidade, o **Epoflex Ref. 920**, para pequenas solicitações de elasticidade o **Epoflex Ref. 918**, fazendo apenas a mistura dos componentes **9181** e **9182**.

Superfícies metálicas ferrosas – As superfícies metálicas deverão ser decapadas mecanicamente por jacto de areia ou quimicamente, de modo a ficarem totalmente isentas de restos de tintas ou oxidação.

Sobre as superfícies assim tratadas serão aplicadas duas demãos do primário **Anti-Ferrugem, Ref. 911**, após o qual, será aplicada 6 a 12 horas depois a restante tecnologia.

Preparação do revestimento

Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes a 10 partes em peso do **componente 9162** juntar-se-á, pouco a pouco e sob agitação lenta, até completa homogeneização, 3,75 partes em peso do **componente 9161**.

À mistura assim preparada serão misturados, do mesmo modo, 12,5 partes em peso do **componente 9163**. A homogeneização deverá ser feita com misturador eléctrico, de baixa velocidade (300 a 400 rotações/minuto).

Aplicação

A mistura é aplicada com uma espátula, talocha ou colher, com a espessura média de 6 mm, fazendo-se logo, se for esse o acabamento pretendido, o assentamento de azulejo ou mosaico.

A homogeneização deverá ser feita com um misturador eléctrico, de baixa velocidade (300 a 400 r.p.m.).

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, estas deverão ser rigorosamente pesadas nas proporções especificadas, sem o que, incorrerá no risco de afectar o bom comportamento do produto.

Modo de aplicação

Precedendo a aplicação do **Dursol Ref. 916** (solvo sobre superfícies metálicas), será aplicado 1 a 2 horas antes, o primário de aderência e de conglomeração da superfície, **Poliepox Ref. 908**.

O **Dursol Ref. 916** será sempre aplicado em duas ou mais demãos e em estratos máximos de 2 mm, respeitando o espaço de tempo entre demãos de 6 a 12 horas.

Será espalhada uniformemente na superfície a cobrir utilizando uma espátula denteadada e cuja maior ou menor inclinação, determinará adequadamente, a maior ou menor espessura do material.

A operação de aplicação estará completa após passagem de um rolo especial de picos, para fazer desaparecer eventuais bolhas de ar.

Notas

- Desejando-se uma superfície anti-derrapante polvilhar-se-á criteriosamente, logo após a passagem do rolo especial, areia siliciosa de granulometria regular e levemente superior à espessura da última camada. Após secagem do revestimento, este deve ser escovado para retirar os grãos que não ficarem agregados.

- Após secagem o Dursol Ref^o 916, apresenta-se com aspecto mate. Desejando-se uma superfície com maior facilidade de limpeza, descontaminação, resistência ao desgaste e química, o Dursol Ref^o 916 poderá ser acabado, após secagem conveniente, com um dos Esmaltes Hidroepox Ref^o 910 ou 912.

condições de aplicação	Sendo o Dursol Ref. 916 um produto em solução aquoso cujo endurecimento resulta da reacção entre si dos componentes 9161 e 9162, este só se completa após evaporação da água. Assim, dever-se-á tomar em atenção a temperatura e o grau de humidade ambiente. Elevados graus de humidade dificultam a boa polimerização, elevadas temperaturas encurtam o tempo de trabalhabilidade e as baixas alongam-no. Pelo que atrás foi exposto, a quantidade de revestimento a preparar deverá ter em conta a área a aplicar, número de aplicadores, temperatura e grau de humidade ambiente.
limpeza de utensílios	Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco
rendimento/consumo	1,6 kg/m ² /mm espessura. A espessura final do revestimento deverá ser de 3 a 4 mm, podendo contudo em casos de uso ligeiro, reduzir para 2 a 3 mm.
embalagens	Componentes Ref. 9161 – 3,75 kg Ref. 9162 – 10,0 kg Ref. 9163 – 12,5 kg
armazenagem	Em lugar seco e de temperatura amena. Sensível ao gelo

Dursol ref. 916

massa epox colorida fina autonivelante para pavimentos

TABELA DE RESISTENCIA QUIMICA			
Boa			
Água	Soluções Açucaradas	Glicerina	Óleo de Pinho
Amónia	Gorduras	Óleos, Gorduras	Percloroetileno
Substâncias alcalinas	Óleos Minerais	Gasóleo	Sais Descongelados
Soda Cáustica a 10% e 25%	Mineral "Sprints"	Substâncias Alifáticas	Água Desmineralizada
Água do Mar	Petróleo	Detergente Teepol	Óleos Vegetais
Soluções salinas		Xilol	Dispersões Acrílicas
	Kerosene	Toluol	Celolve
Limitada			
Ácido Diluído	Acetona		Óleo para travões
Ácido Orgânico Diluído	Tetracloro de Carbono		Água Desmineralizada a 70°C
Substancias Aromáticas	Esteres		Amoníaco 25%
Álcool	Hidrocarbonetos		
Fraca			
Clorofórmio	Ácido Clorídrico a 10%		Ácido Láctico a 5%
Cloreto de Metilo	Ácido Orgânico Concentrado		Ácido Fórmico a 1%
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Acético – 10% e 5%		Ácido Sulfúrico a 10%
Ácido Sulfúrico Concentrado	Ácido Nítrico a 10%		

transporte

Consultar Ficha de Segurança Ref. 9161, 9162

ADR/RPE: **Ref. 9161** – Classe 3, III - N° ONU: 1263 – Tintas

9162 – Isento

9163 - Isento