

características

O **Epoflex Ref. 918** é um produto, à base de resinas epoxídicas, endurecedoras e cargas seleccionadas de excelente pode autonivelante.

Após completa polimerização é caracterizado por:

- Elevada elasticidade/flexibilidade
- Elevada resistência mecânica
- Elevada aderência ao suporte
- Elevada resistência química (ver tabela)
- Elevada resistência à abrasão
- Não necessita de juntas, salvo se estas já existirem no suporte
- Aspecto semi-brilhante
- Cores conforme catálogo da gama Hidroepox

parâmetros técnicos

Epoflex ref. 918

Forma

Componente 9181	liquido
Componente 9182	liquido
Componente 9183	sólido

Relação da mistura

Componente 9181	1 parte em peso
Componente 9182	1 parte em peso
Componente 9183	1,6 partes em peso

Massa volúmica a 20°C

Componente 9181	1.270 g/cm ³ (1)
Componente 9182	0.970 g/cm ³ (1)
Componente 9183	1.480 g/cm ³ (1)
Massa volúmica da mistura a 20°C	1.350 g/cm ³ (1)

Tempo de trab. a 20°C 60 a 90 minutos (1)

Endurecimento inicial a 20°C 24 horas (1)

Endurecimento total a 20°C 7 dias (1)

Temperatura de aplicação

Mínima 8°C

Máxima 40°C

Elasticidade a 20°C após 7 dias 75% (1)

Aderência sobre betão seca (N/mm²) 6 (1)

(1) Valores orientativos

campo de aplicação

O **Epoflex Ref. 918** é apropriado para pavimentação interior em escritórios, laboratórios farmacêuticos e de cosmética, lojas, hospitais e enfermarias, instalações sanitárias, relatórios e, especialmente na indústria alimentar, pela sua grande resistência aos produtos desengordurantes e de limpeza.

Indicado também para juntas de pavimentos industriais, fissuramentos em placas, etc.

Nestes casos, a sua utilização consiste somente na mistura de dois dos seus componentes, Ref. 9181 e 9182 (seguir boletim técnico do **Epoflex Ref. 920** para o método de aplicação).

métodos de aplicação

Preparação das superfícies

Superfícies de betão: A superfície a tratar deverá apresentar-se com resistência suficiente de modo a suportar as cargas necessárias, isto é, a resistência mecânica do betão deverá ser, pelo menos, de 30 N/mm².

As superfícies deverão apresentar-se isentas de pó, gorduras ou ainda de materiais de desagregação. O tratamento previsto consiste numa lavagem, química atempada (consultar boletim técnico Hidroepox), posterior aplicação do primário **Poliepox Ref. 908**, após o que será aplicado, ainda em fase pegajosa, a restante tecnologia.

A preparação total ou colmatação de eventuais irregularidades do suporte poderá ser feita dos seguintes modos:

- Utilização do produto **Betonepox Ref. 925**, precedido da aplicação do primário **Poliepox Ref. 908**, quando se pretenda a maior rigidez de aplicação, isto é, 3 a 4 dias.

- Utilização de argamassa aditivada com **Pavicril Ref. 415** precedida da aplicação do primário cimentício **Regicril Ref. 412**, para prazos de execução que contemplem o tempo de cura necessário da argamassa, isto é, 2 a 3 semanas.

- As juntas de dilatação poderão ser colmatadas utilizando, para grandes solicitações de elasticidade o **Epoflex Ref. 920**, para pequenas solicitações de elasticidade o próprio produto, fazendo a mistura dos componentes 9181 e 9182.

Sobre as superfícies assim tratadas proceder-se-á à aplicação da restante tecnologia.

Superfícies metálicas ferrosas: As superfícies metálicas deverão ser decapadas mecanicamente, por jacto de areia ou quimicamente, de modo a ficarem totalmente isentas de restos de tintas ou oxidação.

Sobre as superfícies assim tratadas serão aplicadas duas demãos do primário Anti-Ferrugem Ref. 911, após o qual será aplicada, 6 a 12 horas depois, a restante tecnologia.

Preparação do revestimento: Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes, a 1 parte em peso dos componentes, a 1ª parte em peso do componente 9181, junta-se pouco a pouco e sob agitação lenta, até completa homogeneização, 1 parte em peso do componente 9182.

À mistura assim preparada, serão adicionadas, do mesmo modo, 1,6 partes em peso do componente 9183.

O produto estará pronto a ser aplicado.

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, aquelas deverão ser rigorosamente pesadas segundo as proporções especificadas, sem o que, se incorrerá o risco de afectar o bom comportamento do produto.

Para a mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 r.p.m.)

Modo de aplicação

Precedendo a aplicação do **Epoflex Ref. 918** (salvo sobre superfícies metálicas), será aplicado, 24 a 48 horas antes, 1 demão regularizadora, na mesma cor, do produto **Dursol Ref. 916**, já com o respectivo primário, segundo a sua tecnologia.

O **Epoflex Ref. 918** será aplicado, numa ou duas demãos, consoante a superfície de aplicação se apresente perfeitamente regular ou não, de modo a obter-se a espessura final de 1 a 3 mm.

Deve ser espalhado uniformemente na superfície a aplicar, utilizando uma espátula denteada e cuja, maior ou menor inclinação, determinará adequadamente, a maior ou menor espessura o material.

A operação de aplicação estará completa, após a passagem de um rolo de picos especial, para fazer desaparecer eventuais bolhas de ar.

Nota: Nos casos em que seja necessário a aplicação de mais do que uma demão, o intervalo de tempo de aplicação entre elas será de 6 a 12 horas

condições de aplicação

Elevadas temperaturas aceleram a reacção diminuindo o tempo de trabalhabilidade. As baixas temperaturas, retardam-no.

O elevado grau de humidade no suporte poderá diminuir a sua capacidade de aderência, pelo que não se aconselha a aplicação do produto nestas condições

A quantidade de revestimento a preparar deverá ter em conta a área a aplicar, o número de aplicadores, a temperatura ambiente e do suporte.

limpeza de utensílios

Limpar com o **Solvepox Ref. 582**, enquanto o produto se encontra fresco

rendimento/consumo

A espessura final do **Epoflex Ref. 918** deverá ser 1 a 2 mm de espessura, quando se utiliza a tecnologia atrás descrita.

Consumo: 1,3 – 1,4 kg/m².mm

Epoflex ref. 918

massa epox elástica, autonivelante, para pavimentos

embalagens

Componentes Ref. **9181** – 1 kg e 5 kg
9182 – 1 kg e 5 kg
9183 – 0,8 kg e 8 kg

armazenagem

Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e cuidadosamente fechadas. Sensível ao gelo.

TABELA DE RESISTENCIA QUIMICA			
Boa			
Água	Água do mar	Kerosene	Sais Descongelados
Amónia	Soluções salinas	Glicerina	Água Desmineralizada
Substâncias alcalinas	Soluções Açucaradas	Óleos	Óleos Vegetais
Soda Cáustica a 10%	Gorduras	Substâncias Alifáticas	Dispersões Acrílicas
Soda Cáustica a 25%	Óleos minerais	Detergente Teepol	Celosolve
Soda Cáustica a 50%	Etanol a 10%	Óleo de Pinho	Ácido Clorídrico a 10%
Limitada			
Álcool a 90°C	Água Desmineralizada a 70°C	Ácido Láctico a 5%	
Acetona	Petróleo	Ácido Sulfúrico a 10%	
Tetracloro de Carbono	Gasóleo	Mineral Spirits	
Hidrocarbonetos	Ácido Acético a 10%	Percloroetileno	
Óleo de Travões	Ácido Acético a 15%		
Fraca			
Clorofórmio	Ácido Sulfúrico Concentrado	Ácido Fórmico	
Cloreto de Metilo	Ácido Orgânico Concentrado	Xileno	
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Nítrico a 10%	Tolueno	

transporte

Consultar Ficha de Segurança Ref. 9181, 9182 e 9183
ADR/RID: Ref. **9181, 9183** – Isentas **9182** – 8, 53º, c)