

características

Produto bicomponente à base de resinas sintéticas e apresentando-se como uma massa pastosa.

Caracterizado por:

- Boa aderência
- Bom isolamento térmico e acústico
- Elevada flexibilidade
- Propriedades ignífugas
- Propriedades inibidoras de corrosão

parâmetros técnicos

	Flexol ref. 5011
Viscosidade	(MTE. 2, Brookfield, 4:10 rpm, 20°C): 12000 – 16000
Teor sólido	(MTE.5): 56 – 58%
	Flexol ref. 5012
Teor sólido	100% Sólido

campo de aplicação

Superfícies sujeitas a vibrações ou flutuações, tais como decks dos navios, tabuleiros de pontes, pavimentos velhos de madeira, casas de máquinas, etc.

Permite a colocação de azulejo, mosaico cerâmico ou hidráulico, como acabamento.

métodos de aplicação

Preparação das superfícies

As bases de aplicação do **Flexol Ref. 501** devem estar limpas, isentas de pó, gorduras, ferrugem, etc., devendo igualmente apresentar boa consistência. Quando se pretenda revestir superfícies metálicas ferrosas, elas deverão ser decapadas, convenientemente e tratadas com o nosso primário **Anti-Ferrugem Ref. 1001**.

Preparação da mistura

Após homogeneização, individual de cada um dos componentes, junta-se a 2 partes em peso do componente 5011 (parte líquida), pouco a pouco e sob agitação lenta, 3,6 partes em peso do componente 5012 (parte sólida), misturando os dois componentes até completa homogeneização.

Aplicação

A mistura é aplicada com uma espátula, talocha ou colher, com a espessura média de 6 mm, fazendo-se logo, se for esse o acabamento pretendido, o assentamento de azulejo ou mosaico.

limpeza de utensílios

Lavagem com água, enquanto o produto se encontrar fresco

rendimento/consumo

Aproximadamente 6 a 7 kg de **Flexol Ref. 501** por m² e para os 6mm de espessura.

embalagens

Componentes **Ref. 5011** – 20 kg
Ref. 5012 – 18 kg

armazenagem

Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.

transporte

Consultar ficha de segurança ref. 5011 e 5012
ADR/RID: Isento