

características

Produto à base de resinas epoxídicas, endurecedores e cargas de quartzo com granulometrias criteriosamente escolhidas. Apresenta, após endurecimento:

- Elevada dureza
- Poder anti-derrapante
- Resistência à abrasão
- Resistência química
- Baixa retracção, mesmo quando aplicado em grandes espessuras

Cor: Cores aproximadas 7702 e 7709 do catálogo **Hidroepox**

parâmetros técnicos

Quartzepox ref. 928

Forma	massa bicomponente
Relação da mistura	
Componente 9281	1 parte em peso
9282	21 partes em peso
"Pot-Life" a 20°C	60 a 90 minutos (1)
Endurecimento inicial a 20°C, 65% H.R.	24 horas (1)
Endurecimento total a 20°C, 35% H.R.	7 a 10 dias (1)
Temperatura de aplicação	
Mínima	8°C
Máxima	40°C
Consumo (espessura 3-4 mm)	7 a 8 kg/m ² (1)

(1) Valores orientativos

campo de aplicação

O **Quartzepox Ref. 928** é apropriado para locais sujeitos a tráfego pedestre tais como: plataformas, rampas e degraus de gares, garagens, pontões marítimos e de atravessamento rodoviário, etc., construídos em betão ou ferro.

métodos de aplicação

Preparação da aplicação

Superfícies de betão: A superfície a tratar deverá apresentar-se com a resistência suficiente, de modo a suportar as cargas necessárias. Isto é, a resistência mecânica do betão deverá ser, pelo menos, de 30N/mm².

As superfícies deverão apresentar-se isentas de pó, gorduras, ou ainda de materiais em desagregação. O tratamento previsto consiste numa lavagem química e respectiva secagem da superfície (consultar o boletim técnico gama **Hidroepox**), seguida da aplicação, de uma ou mais demãos, do primário **PoliepoX Ref. 908**.

Superfícies metálicas ferrosas: As superfícies metálicas ferrosas deverão ser decapadas mecanicamente, por jacto de areia, ou quimicamente, de modo a ficarem totalmente isentas de restos de tintas ou oxidações.

Sobre superfícies assim tratadas aplicar 2 demãos do primário **Anti-Ferrugem Ref. 911**.

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, elas deverão ser rigorosamente pesadas nas proporções especificadas, após homogeneização individual dos componentes, sem o que se corre o risco de afectar o bom comportamento do produto.

Sendo o componente 9282 uma pasta em alto teor em sólidos, para a sua conveniente mistura com o componente 9281, aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 r.p.m.)

Modo de aplicação

Após a aplicação do primário mais conveniente, o **Quartzepox Ref. 928** deve ser espalhado uniformemente sobre a superfície a cobrir, com uma espátula ou vulgar colher de pedreiro, de modo a obter-se um estrato compacto e superfície lisa.

Nota: Sendo o **Quartzepox Ref. 928** uma massa do tipo "seco", esta deverá ser aplicada apenas enquanto a

Quartzepox ref. 928

massa quartzo-epoxícia a dois componentes para pavimentos

última demão do primário utilizado ainda se encontrar com forte pegajosidade a fim de se promover a conveniente aderência.

Desejando um semi-brilho e uma uniformidade no aspecto, poderá aplicar-se, depois de 12 a 24 horas da última demão, um dos nossos **Esmaltes Epoxídicos, Ref. 909, 910, 912**

condições de aplicação	Elevados graus de humidade ou baixas temperaturas dificultam o endurecimento do produto. Por sua vez, elevadas temperaturas, encurtam o tempo de trabalhabilidade. A quantidade de produto a preparar deverá ter em conta a área a aplicar, número de aplicadores, temperatura e grau de humidade ambiente do suporte
limpeza de utensílios	Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco
embalagens	Componente ref. 9281 – 1 kg (2X1 kg) ref. 9282 – 24 kg (1x24kg)
armazenagem	Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.
transporte	Consultar Ficha de Segurança Ref. 9281 e 9282 ADR/RID: 9281 – Classe 3, 5º b) 9282 – Isento