

## Teste Laboratorial nº 2019 pela Associazione Del Comuni Ambito Territoriale

### características

Produto bicomponente à base de resinas epoxídicas, endurecedores em dispersão aquosa e solventes.

- Elevada capacidade de impregnação e consolidação dos suportes
- Impermeabilidade à água
- Permeabilidade ao vapor
- Excepcionalmente aderência sobre os mais diversos materiais
- Elevada resistência química (ver tabela anexa)
- Elevada resistência à abrasão

### parâmetros técnicos

### Poliepox ref. 908

Forma	Líquido Bicomponente
Massa Volúmica do componente 9081	1,130 (1) g/cm <sup>3</sup>
9082	1,080 (1) g/cm <sup>3</sup>
<b>Mistura</b>	
Componente 9081	1 parte em peso (pp)
9082	2 partes em peso (pp)
Secagem ao tacto	6 a 12 horas (1)
Endurecimento inicial a 20°C	24 a 48 horas (1)
Completo a 20°C	7 a 10 dias (1)
Massa volúmica da mistura	1,080 – 1,120 g/cm <sup>3</sup>
Diluição	água
Consumo	variável (ver tabela)
Viscosidade a 20°C	9000 mPa.s (1)
"Pot-Life" a 20°C	60 a 90 min. (1)
Aderência ao betão seco	3 N/mm <sup>2</sup> (1)
Aderência a aço decapado AS 2 ½	15 N/mm <sup>2</sup>
Resistência à temperatura	-30 °C a 70 °C (1)
Cor após polimerização	Transparente

(1) valores orientativos

### campo de aplicação

Diluído com 7 a 10 partes peso, de água forma um primário de impregnação e consolidação dos diversos suportes, assim como aumenta o poder de aderência dos nossos produtos da linha hidroepoxídica.

Em tubagens e tanques de betão, funciona como impermeabilizante e protecção contra a agressão química.

Pelas suas propriedades é particularmente indicado para a indústria alimentar, farmacêutica, lavandarias e tinturarias, oficinas, garagens, obras estradais e hidráulicas, restaurantes, galerias, hospitais, centrais nucleares, estações de depuração, etc.

Adicionado nas devidas proporções, de modo prescrito no respectivo boletim, ao cimento e inertes, permite a obtenção do chamado betão epoxídico – **Betonepox Ref. 925** – com características excepcionais de aderência sobre os mais diversos suportes, grande resistência à compressão, desgaste, impermeabilidade e resistência química (ver Boletim Técnico **Betonepox Ref. 925**)

### métodos de aplicação

#### Preparação das superfícies

As superfícies a tratar devem apresentar a resistência mecânica de modo a suportar as cargas que sobre elas

## Poliepox ref. 908

primário a dois componentes em dispersão aquosa

vão actuar, e estar isentas de todos e eventuais agentes de destaque tais como:

- Pontos incoerentes, resíduos de leitadas de cimento, resíduos de óleos e gordura, resto de pinturas, pó, sujidades em geral, etc.

O tratamento previsto, consiste numa lavagem química atempada (consultar boletim técnico do Hidroepox), precedido, quando necessário de uma decapagem mecânica.

### Preparação da aplicação

Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes, as 2 partes em peso do componente 9082 juntar-se-á, pouco a pouco e sob agitação até completa homogeneização, 1 parte, em peso, do componente 9081.

A mistura dos dois componentes resultará num líquido leitoso ao qual se juntará, do modo atrás descrito, a quantidade de água necessária à formação do produto desejado, isto é, primário ou betão epoxídico

### Betonepox Ref. 925

#### Modo de aplicação

Após um período de repouso do produto, cerca de 5 a 10 minutos, e de nova homogeneização proceder-se-á à aplicação do produto que poderá ser efectuada a rolo, trincha ou por projecção a pistola.

Depois de 30 a 60 minutos de aplicação como primário, aplicar-se-á restante tecnologia.

**Nota:** No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, elas deverão ser rigorosamente pesadas nas proporções específicas, sem o que se incorrerá no risco de afectar o bom comportamento do produto.

Para mistura conveniente dos componentes, aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 r.p.m.)

#### condições de aplicação

Sendo o **Poliepox Ref. 908** um produto em dispersão aquosa cujo endurecimento resulta da reacção entre si dos seus dois componentes, esta só se completa após a evaporação da água.

Não aplicar quantidades superiores a 200 ou 250  $\mu\text{m}$  por demão

Não aplicar o produto fora dos seus limites de temperatura (8°C a 40°C) ou com humidade ambiente ou do suporte superiores a 85%.

Em locais fechados e pouco arejados há que assegurar a sua ventilação e se necessário aquecimento, já que, as baixas temperaturas atrasam a reacção de polimerização

A exposição à luz solar pode provocar perda de brilho por acção dos raios ultravioletas

#### limpeza de utensílios

Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco

#### tempo de secagem

Endurecimento inicial: 24 a 48 horas (20°C)

Endurecimento total: 7 a 10 dias (20°C)

#### rendimento/consumo

Tipo de aplicação	N.º de demãos	Tratamento	Relação da mistura		Consumo/m²/demão (produto puro)
Primário	1	Depois de preparado e lavado o suporte,	9081	1 pp	35 g/m²
		aplicar 150 a 200 g/m²	9082	2 pp	a
		de material já diluído	água	10 pp	45 g/cm²

#### embalagens

Componentes 9081, 9082 – 1 Kg e 5 Kg

#### armazenagem

Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e temperatura amena, afastado de fortes fontes de calor

## Poliepox ref. 908

primário a dois componentes em dispersão aquosa

### transporte

Consultar Ficha de Segurança Ref. 908

ADR/RID: 9081 – Classe 3, 5º, b)

9082 – Isento

TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA			
Boa			
Amônia	Soluções açucaradas	Óleos, gorduras	Percloroetileno
Substâncias Alcalinas	Gorduras	Gasóleo	Saias Detergentes
Soda Cáustica a 10% e 25%	Óleos Minerais	Substâncias Alifáticas	
	Mineral "Spirits"	Detergente Teepol	Óleos Vegetais
Soluções Salinas	Petróleo	Xileno	Dispersões Acrílicas
Etanol a 10%	Óleo para travões	Tolueno	Celosolve
Butanol a 10%	Kerosene	Óleo de Pinho	Látex
	Glicerina		
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool	Tetracloro de Carbono	Água Desmineralizada a 70°C
Ácido Orgânico Diluído	Acetona	Esteres	Água a 60°C
Frac			
Clorofórmio	Ácido Sulfúrico concentr.	Ácido acético – 10 % e 5 %	Ácido Fórmico a 1%
Cloreto de Metilo	Ácido Clorídrico a 10%	Ácido nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Orgânico Concent.	Ácido Láctico a 5%	