

características

O **Epoflex Ref. 920** é um produto a dois componentes, á base de resinas epoxídicas.

Após polimerização apresenta:

- Elevada elasticidade
- Elevada resistência mecânica
- Elevada aderência ao suporte
- Elevada resistência química
- Impermeabilidade à água
- Elevada resistência à abrasão

parâmetros técnicos

Epoflex ref. 920

Tensão de ruptura	4,4 N/mm ² (7 dias/23°C) (1)
Elongamento	130% (7 dias/23°C) (1)
Tensão de ruptura	2,8N/mm (28 dias/23°C)
Elongamento	125% (28 dias/23°C) (1)
Relação de mistura	Ref. 9201 – 1 p.p. Ref. 9202 – 2 p.p. Ref. 9202 – 2 p.p.
Endurecimento total	24 horas (1)
Massa volúmica	Ref. 920 (MTE.4, 20°C): 0.960 g/cm ³ Ref. 9201 (MTE.4, 20°C): 0.980 – 0.985 g/cm ³ Ref. 9202 (MTE.4, 20°C): 1.110 – 1.115 g/cm ³
Aderência sobre betão seco	>4,4N/mm ² (7 dias/23°C) (1)
"Pot-life" da mistura	(25 a 50 minutos/23°C) (1)
Aspecto	Translúcido amarelado
Resistência química	H ₂ O, Soda Caustica, Etanol a 10% e Ácido Clorídrico a 10%
(1) Valores orientativos	

campo de aplicação

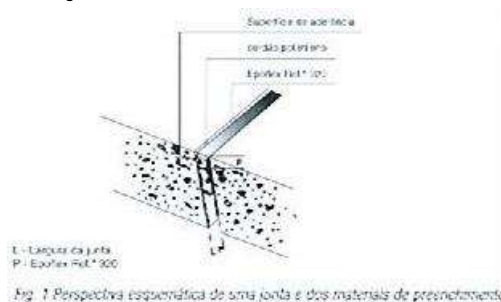
Especialmente concebido para:

Juntas horizontais de dilatação ou de ligação, nomeadamente, em pavimentos onde se exija elasticidade, estanquicidade e elevado desempenho técnico.

Colmatação e vedação elástica, por injeção com equipamento adequado, para tratamento de fissuras em betão ou na ligação de peças metálicas a betão, com espessuras de 0,5 a 20 mm, nomeadamente, em piscinas, tanques e depósitos de água

Recomendações de carácter geral

métodos de aplicação



Epoflex ref. 920

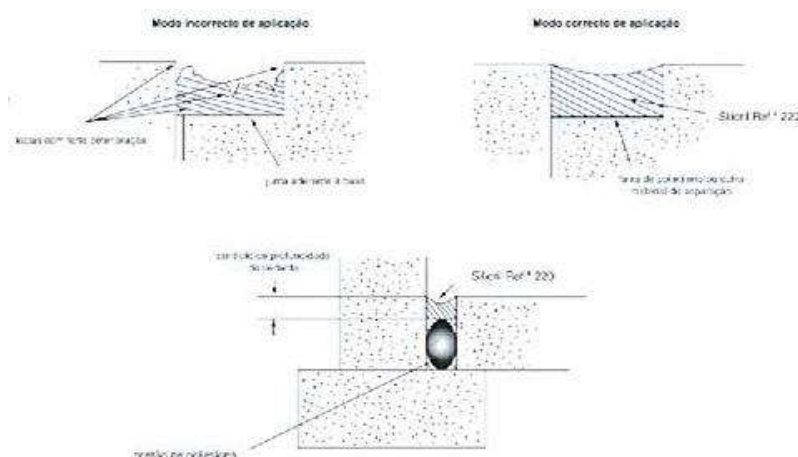
massa epoxídica elástica impermeável para juntas horizontais
e reparações por injeção

1- Juntas horizontais

A aplicação do Epoflex Ref. 920 deve ser feita contra um empanque (fig. 1), cujas funções são: definir a profundidade da junta, conferir a sua superfície de tardo a forma côncava e vedar conveniente a zona a tratar de forma e evitar perdas de produto. Os empanques mais adequados têm secção circular. O empanque, após aplicado, deve forçar comprimido contra os flancos da junta. A Matesica recomenda os cordões de espuma de poliuretano de secção circular, Ref. R010, R015, R020, R025, R030, cujo diâmetro deverá ser no mínimo, 1/3 superior á largura de junta sendo dispensável quando a profundidade desta for menor que 5 mm. Para minimizar eventuais diferenças visíveis do aspecto final da massa, deve procurar-se que interrupções de execução se localizem nas zonas de intersecção. O correcto posicionamento de uma junta é fundamental para o bom resultado da sua localização e duração no tempo. Para tal recomendamos:

- O produto deve aderir somente sobre as duas faces laterais da junta e não sobre o fundo.
- A largura da junta deve estar compreendida entre 5 e 20 mm.
- A relação entre a largura da junta e a profundidade deve seguir a tabela 1.

Dimensão da junta em mm		Rendimento	Consumo
Largura	Profundidade	Metros lineares por Kg	Material em kg por 100 m
5	5	41,6	2,4
10	5	20,4	4,9
10	10	10,2	9,8
15	10	6,8	14,7
20	15	3,4	29,2
25	25	2,0	49



1- Injecção de fissuras

- Limpeza e secagem da fissura, tanto quando possível, em profundidade.
- Abertura de furacões em número suficiente para a colocação, quando necessária, de injectores.
- Colmatação de fissuras, nos espaços entre furacões, com produto **Estuquepox Ref. 903** ou outro produto capaz de suportar a pressão de injeção.
- Após endurecimento do **Estuquepox Ref. 9803** é então injectado o **Epoflex Ref. 920**, nas furacões referidas na alínea b), por meio de bomba manual do tipo utilizado para lubrificação com massa consistente ou panela de pressão de pintura.
- Após cada injeção, as furacões deverão ser, imediatamente, tamponadas, nos casos em que não foram utilizados injectores. Tanto os tampões de fecho como os injectores deverão ser retirados, após a entrada em gel do **Epoflex Ref. 920**.

Epoflex ref. 920

massa epoxídica elástica impermeável para juntas horizontais
e reparações por injeção

Preparação da superfície

Os flancos da junta e, particularmente, as superfícies de aderência da massa devem possuir boa coesão superficial e apresentar planeza e regularidade satisfatória.

Superfícies de betão: a superfície a tratar deverá apresentar-se com resistência suficiente de modo a suportar as cargas necessárias.

As superfícies deverão apresentar-se secas, isentas de pó, gorduras ou ainda materiais em desagregação. O tratamento previsto consiste numa lavagem química (consultar boletim técnico Hidroepox) e posterior aplicação do primário **Poliepoxy Ref. 908**, após o qual será, ainda em fase pegajosa, aplicada a restante tecnologia.

Preparação do revestimento

Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes, a 1 parte em peso do componente 9201 juntar-se-á, pouco a pouco e sob agitação lenta, até completa homogeneização, 2 partes em peso do componente 9202.

Para mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 r.p.m.).

O produto estará assim, pronto a ser aplicado.

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, elas deverão ser rigorosamente pesadas segundo as proporções especificadas, sem as quais, se incorrerá no risco de afectar o bom comportamento do produto.

Modo de aplicação

Vazar ou injectar o **Epoflex Ref. 920**, tendo o cuidado de encher bem e uniformemente, a fim de evitar a formação de vazios ou bolhas de ar, quer no interior da massa, quer no contacto com as paredes.

condições de aplicação	Elevadas temperaturas aceleram a reacção diminuindo o tempo de trabalhabilidade. As baixas temperaturas, retardam-no. O elevado grau de humidade no suporte poderá diminuir a sua capacidade de aderência. A quantidade de revestimento a preparar deverá ter em conta a área a aplicar, o número de aplicadores, a temperatura ambiente e do suporte.
limpeza de utensílios	Limpar com o Diluyente Ref. 582 , enquanto o produto se encontrar fresco
rendimento/consumo	1,065 a 1,200 kg/dm ³
embalagens	Componente Ref. 9201 – 1 kg 9202 – 1 kg
armazenagem	Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e cuidadosamente fechadas.
transporte	Consultar Ficha de Segurança Ref. 920 ADR/RID: 8, 66°, b)