

Ensaio Laboratorial nº 23 3 296 pelo L.N.E.C.

características

Produto a 3 componentes à base de resinas epoxídicas, pigmentos e cargas seleccionadas, que apresenta:

- Elevada aderência
- Resistência química
- Flexibilidade
- Baixa retracção

campo de aplicação

Colmatação de juntas entre azulejos e mosaicos, onde se pretenda a perfeita vedação, com elevada resistência química

métodos de aplicação

Preparação das superfícies

As juntas devem estar secas, isentas de pó ou resíduos em desagregação, gorduras ou escorridos resultantes das leitadas de cimento.

Preparação da massa Estuquepox Ref. 903

A 0,56 partes em peso do componente 9032 adiciona-se 1 parte em peso, do componente 9031. Após completa mistura destes dois componentes, junta-se, finalmente, 2 partes em peso do componente 9033, misturando-os cuidadosamente até completa homogeneização.

Para uma conveniente mistura dos componentes aconselha-se a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 rpm.).

Modo de aplicação

Deve-se, (inicialmente) aplicar o primário **Poliepo Ref. 908**, e com este ainda em fase de pegajosidade, fazer aplicação do **Estuquepox Ref. 903**.

Para juntas até 5mm de espessura, a massa é aplicada à espátula, apertando-a bem na junta até completa enchimento.

Os excessos devem ser retirados imediatamente, alisando-se a superfícies da junta com a espátula humedecida em água.

Após 1 a 2 horas da aplicação e quando a junta tiver entrado em “gel forte” pode limpar-se toda a superfície com o pano ou esponja húmida aproveitando para aperfeiçoar o aspecto da face exposta da junta.

Para juntas superiores a 5mm, a massa pode apresentar leve tendência para escorrer, pelo que é de toda a conveniência fazer a aplicação em 2 ou mais demãos (respeitando os intervalos de tempo de aplicação entre demãos, 6 a 12 horas), até total colmatação

condições de aplicação

Sendo um produto em que a polimerização resulta da mistura dos 3 componentes, acompanhada de uma reacção exotérmica, deve ter-se em atenção a temperatura da base e do ambiente. Assim, a massa deverá ser aplicada a temperaturas não inferiores a 5°C ou superiores a 40°C.

Tomando como referência o seu “Pot-Life” a 23 °C de 50 a 60 minutos, as baixas temperaturas prolongam-no e as altas diminuem-no.

limpeza de utensílios

Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco

tempo de secagem

O tempo de presa, para além dos factores já enumerados, relativos à trabalhabilidade, está dependente, também, da absorção da base.

rendimento/consumo

Depende da absorção e rugosidade das superfícies, estima-se um valor aproximado de 250 g/m linear para uma junta de 1x1 cm² de secção

embalagens

| Ref. | Relação da Mistura | Quantidade Min. Comer. |
|------|--------------------|------------------------|
| 9031 | 1 kg | 2 x 1 kg |
| 9032 | 0,560 kg | 1 x 1,120 kg |
| 9033 | 2 kg | 1 x 4 kg |

armazenagem

Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.

transporte

Consultar ficha de segurança ref. 9031, 9032 e 9033

ADR/RID: Isento