

características

Produto bicomponente, à base de resinas epoxídicas e endurecedores em dispersão aquosa com monómeros derivados do carvão fóssil.

Após aplicação e polimerização apresenta-se sob a forma de um revestimento contínuo com excelente:

- Aderência
- Flexibilidade
- Resistência química
- Poder anticorrosivo
- Impermeabilizante e isolante, mesmo, às corrente galvânicas

O **Hidrocarboepox Ref. 812** constitui, assim, uma excelente e durável protecção para ferro, betão, madeira, cerâmica, pedra, etc.

Pela sua tolerância à humidade, quer ambiental, quer dos suportes, pode ser aplicado em condições atmosféricas consideradas adversas, para os normais revestimentos.

Não goteja, aquando da incidência directa de chama ou fontes de calor

parâmetros técnicos

Hidrocarboepox ref. 812

Forma	pasta bicomponente
Cor, após polimerização	castanha escura
Massa volúmica do componente 8121	1.320 (1)
componente 8122	1.320 (1)
Massa volúmica da mistura	1.280 – 1.320 (1)
Relação mistura	
Componente 8121 (partes em peso)	1
8122 (partes em peso)	4
Diluição	0.2 a 0.5n partes em peso, de água
Consumo	0.25 a 0.35 kg/m ² /demão (1)
Viscosidade a 20°C	6000 cps (1)
“Pot-Life” a 20°C	1,5 a 2 horas (1)
Secagem ao tacto	6 a 12 horas (1)
Endurecimento inicial a 20°C	24 a 48 horas (1)
Endurecimento total a 20°C	7 a 10 dias (1)
Temperatura de aplicação	
Mínima	8°C
Máxima	40°C
Aderência a betão seco	3 N/mm ² (1)
Aderência aço decapado AS “ ½	15 N/mm ² (1)
Resistência química	ver tabela

(1) Valores orientativos

Hidrocarboepox ref. 812

revestimento epox impermeabilizante e anti-oxidante

campo de aplicação	<p>Estruturas (metálicas ou em betão) à vista ou enterradas. Tubos e reservatórios metálicos ou em betão Maquina em contacto com produtos químicos diluído. Instalações industriais sujeitas a acções corrosivas Instalação de depuração de esgotos e fossas e decantação Plataformas marítimas Estruturas marítimas e costeiras sujeitas a acção directa da água salgada ou da atmosfera salina Interior e exterior de tanques de "crude oil". Tanques de lastro de navios Equipamento em fabricas de celulose e papel Tabuleiros e fundações de pontes</p>
métodos de aplicação	<p>Preparação das superfícies <u>Superfícies metálicas</u> – Devem ser decapadas mecanicamente, por jacto de areia, ou quimicamente, de modo a ficarem isentas de restos de tintas, oxidações outros resíduos. <u>Superfícies de betão</u> – Superfícies de betão, à base de cimento, de pedra, ou cerâmica, devem estar isentas de pó, óleos ou de materiais em desagregação. O tratamento consiste numa prévia lavagem química.</p> <p>Preparação do revestimento Depois de homogeneizar, individualmente, cada um dos componentes, às 4 partes em peso do componente 8122 junta-se, pouco a pouco, sob lenta agitação, 1 parte em peso do componente 8121, ate completa homogeneização. A mistura assim obtida deve diluir-se, lentamente, com 0,2 a 0,5 partes em peso de água, consoante o tipo de aplicação pretendida.</p> <p>Nota: nos caos em que se necessita utilizar quantidades parciais da embalagem, os componentes deverão ser, rigorosamente pesados nas proporções indicadas, sem o que se corre o risco de afectar o bom comportamento do produto.</p> <p>Para uma mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de velocidade lenta (300 a 400 r.p.m.).</p> <p>Modo de aplicação Após um período de repouso do produto (cerca de 5 a 10 minutos) e de nova homogeneização, proceder-se-á à sua aplicação, que poderá ser com rolo de pelo, trincha ou por projecção à pistola. Consoante o tipo de tratamento pretendido e os utensílios a usar, assim variara a diluição do produto, O revestimento deverá ser sempre aplicado em duas demãos ou mais demãos, respeitando um intervalo de tempo, entre elas. De 6 a 12 horas.</p> <p>Resistência ao envelhecimento Longa exposição aos raios solares pode provocar perda de brilho devido à acção dos raios ultravioletas.</p>
condições de aplicação	<p>Sendo o Hidrocarboepox Ref. 812 um produto em dispersão aquosa cujo endurecimento resulta da reacção dos dois componentes, o mesmo só se completa, após evaporação da água. Assim, para obviar à sua retenção no revestimento, a espessura do produto não deverá ultrapassar as 200 a 250 g por demão. Não aplicar o produto fora dos limites do "Pot-Life", das temperaturas antes indicadas ou abaixo da do ponto de orvalho. Apesar de apresentar grande tolerância à humidade, quer ambiental, quer do suporte, não se aconselha a 70%. Em ambientes fechados garantir a ventilação eficaz.</p>
limpeza de utensílios	Lavados com água, imediatamente após a sua utilização.
rendimento/consumo	<p>Como revesti de protecção em zonas pouco agressivas: 2 demãos, com consumo total de 0.50 a 0.70 kg/m².</p> <p>Com revestimento de protecção em zonas mais agressivas (ambiente3s salinos, água do mar, produtos químicos, estruturas, enterradas, etc.): 3 demãos, com consumo total de 0,75 a 1,050 kg/²</p>
embalagens	<p>Ref. 8121 – 1 kg e 5 kg Ref. 8122 – 4 kg e 20 kg</p>
armazenagem	Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena. Sensível ao gelo.

Hidrocarboepox ref. 812

revestimento epox impermeabilizante e anti-oxidante

transporte

Consultar Ficha de Segurança Ref. 8121 e 8122

ADR/RID: 8121 .3,32°C c) - 8122 – Isento

TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA			
Boa			
Água	Soluções Açucaradas	Gasóleo	Água Desmineralizada
Amónia	Gorduras	Óleo de Travões	Dispersões Acrílicas
Soluções Salinas	Óleos minerais e Vegetais	Glicerina	Látex
Soda Cáustica a 10 a 25%	Crude Oil	Detergentes	Xileno
Água do MAR	Petróleo de Iluminação	Sais Descongelantes	
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool desnaturado	Acetona	Tetracloro de carbono
Fraca			
Clorofórmio	Ácido clorídrico 1 10%	Ácido Nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Cloreto de Metilo	Ácido Acético a 10%	Ácido Fórmico a 1%	